



MAKERBOT TOUGH FILAMENT



Entwickelt für den 3D-Druck haltbarer und robuster Prototypen und Vorrichtungen.

Drucken Sie ohne Kompromisse. Drucken Sie mit Tough.

- Bis zu zweifacher Schlagzähigkeit von ABS für haltbare Prototypen
- Ideal für Prototypen und Fertigungshilfen
- Auch ohne erhitzte Bauplatte, erheblich geringerer Verzug als bei der Verwendung von ABS
- Geeignet für ein breites Spektrum an Nachbearbeitungstechniken
- Besser geeignet für das Drucken am Arbeitsplatz als ABS

MAKERBOT TOUGH FILAMENT

Entwickelt für den 3D-Druck haltbarer und robuster Prototypen und Vorrichtungen. Drucken mit Vertrauen. Drucken mit Tough.

ROBUSTE, EINSATZFÄHIGE TEILE

Mit der bis zu zweifachen Schlagzähigkeit von ABS und vergleichbaren Zug- und Biegefestigkeitseigenschaften bietet Tough eine langlebige Lösung für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen, die allen Arten von Belastung standhalten.

DRUCKEN SIE OHNE KOMPROMISSE

Tough wurde entwickelt, um typische Nachteile des ABS-3D-Drucks – einschließlich dem Verziehen des Materials – zu beheben, sodass Sie Ihre Teile zuverlässig drucken können, ohne übermäßige Anpassungen oder Feinabstimmungen vornehmen zu müssen.

NACHBEARBEITUNG UND FINISH

Bearbeiten Sie Ihr gedrucktes Teil mit CNC oder der Bohrmaschine weiter, bohren Sie Gewinde hinein, schrauben Sie es an eine Stahlklammer, oder schleifen Sie die Oberfläche und bemalen Sie sie, um ein repräsentatives Werkstück zu erhalten. Wie die Herausforderungen an Ihr Design auch aussehen mögen – mit Tough ist es einfach, Ihre Teile im realen Einsatz zu testen und zu präsentieren.

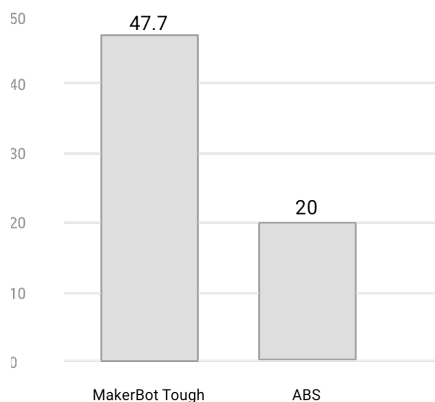
TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

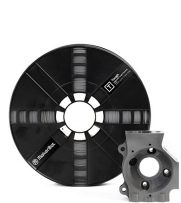
Filament	Imperiale	Metrik
Biegefestigkeit	9,190 psi	63.3 MPa
Biegemodul	343,000 psi	2,364 MPa
Zugfestigkeit	5,710 psi	39.3 MPa
Zugmodul	395,000 psi	2723 MPa
Elongation (%)	2.09 %	2.09 %
IZOD Kerbschlagzähigkeit	7.2 ft-lb/in	384 J/m
Ungekerbte IZOD Schlagzähigkeit	47.7 ft-lb/in	2550 J/m

IZOD SCHLAGZÄHIGKEIT - UNGEKERBT

(ft-lb/in)*



IN VIER FARBEN VERFÜGBAR



SLATE GREY
MP06997



SAFETY ORANGE
375-0009A



STONE WHITE
375-0008A



ONYX BLACK
375-0007A

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

	°F	°C
Glastemp.	140-149°F	60-65°C
Schmelztemp.	302-320°F	150-160°C
Düsentemp.	419°F	215°C

*Notched/Unnotched IZOD Hinged data is measured in ft lb/in. All tests were performed following ASTM standard protocol with injection molded specimens from the same resin used to create MakerBot filaments. The Flexural strength test was performed according to standard ASTM D790 protocol; The Tensile Strength test was performed according to standard ASTM D628 protocol. The impact IZOD Strength test was performed according to standard ASTM D256 protocol.